SNI 05-0788-1989

Standar Nasional Indonesia

Kunci sok tangan dan kunci sok tenaga, kepala pemutar dan kepala penyambung, Persyaratan umum penampang kepala pemutar dan kepala penyambung

ICS 25.140.30

Badan Standardisasi Nasional

PERSYARATAN UMUM PENAMPANG KEPALA PEMUTAR DAN KEPALA PENYAMBUNG KUNCI/SOK TANGAN DAN KUNCI SOK TENAGA

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, tipe, bentuk dan ukuran penampang kepala pemutar dan kepala penyambung kunci sok tangan dan kunci sok tenaga.

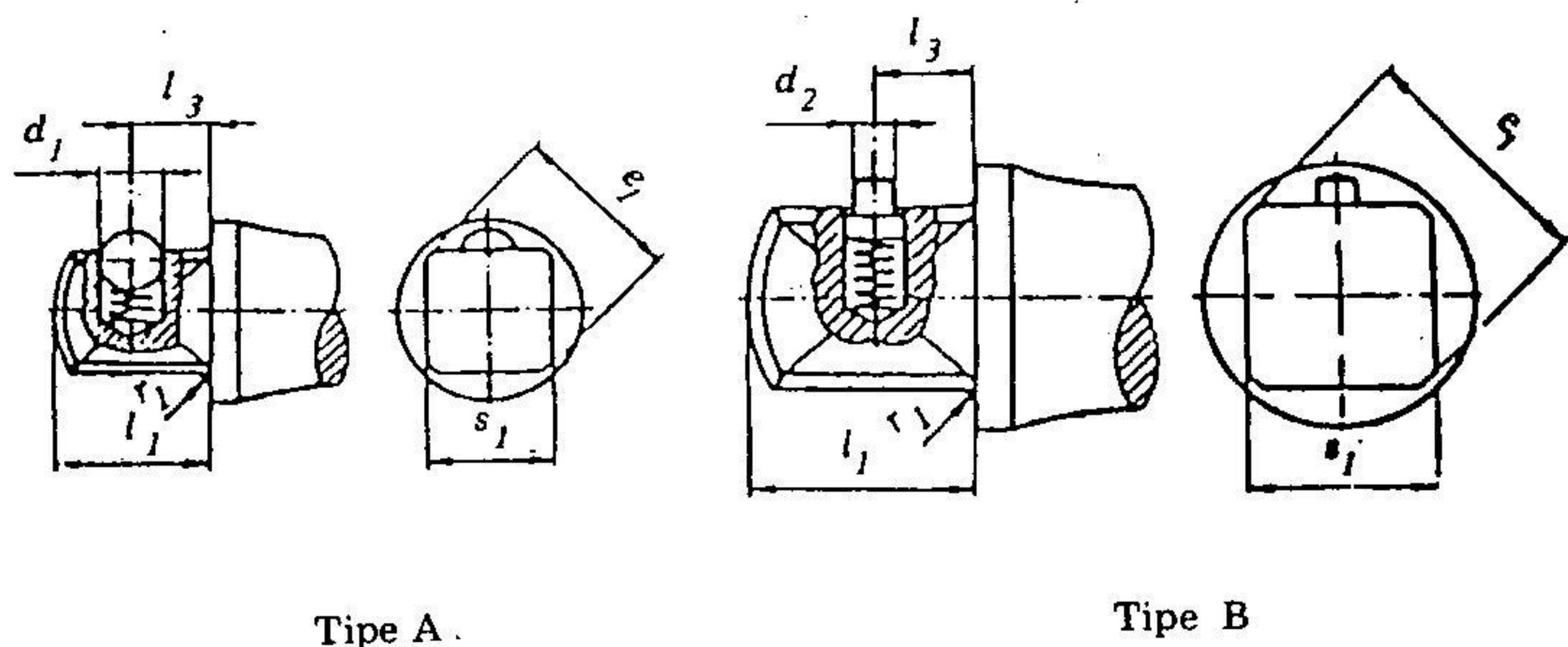
2. DEFINISI

Penampang kepala pemutar dan kepala penyambung kunci sok tangan dan kunci sok tenaga adalah bagian dari perkakas pemutar dan penyambung kunci sok seperti yang ditunjukkan pada gambar 1, 2, 3 dan 4.

3. TIPE, BENTUK DAN UKURAN

Tipe, bentuk dan ukuran penampang kepala pemutar dan kepala penyambung kunci sok tangan dan kunci sok tenaga dapat dilihat pada gambar 1 s/d 4 dan tabel I s/d IV.

3.1 Kunci Soket Tangan.

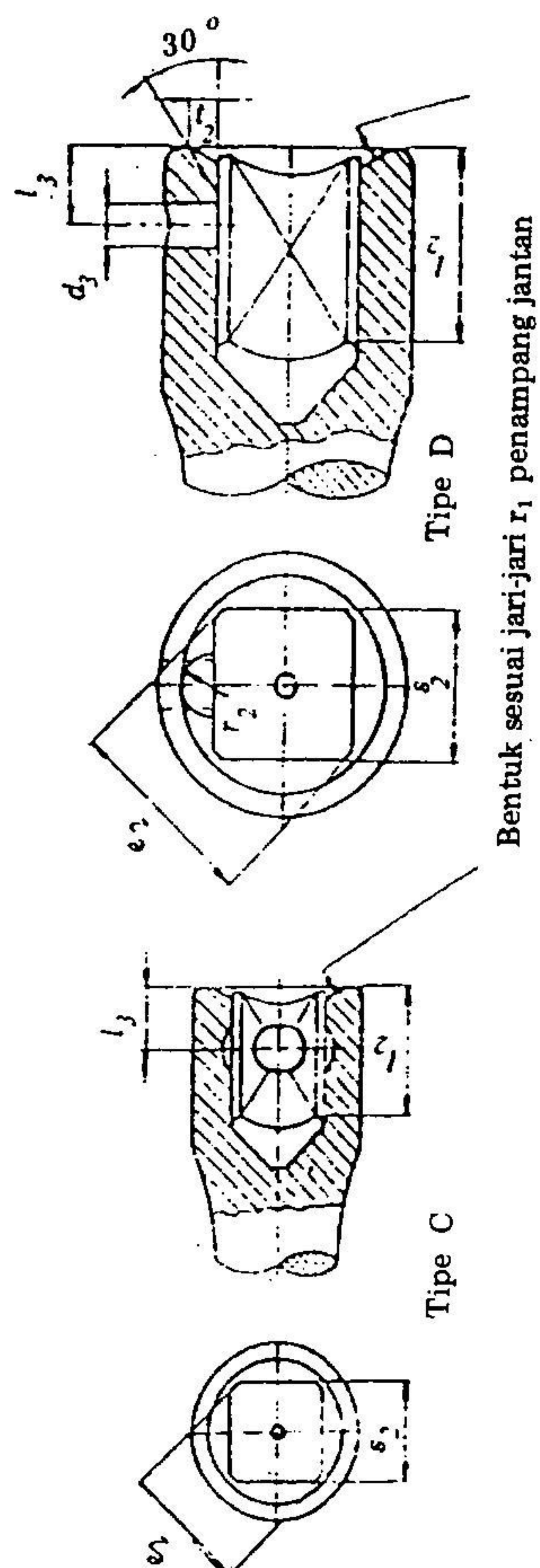
Tipe A . Tipe B

Gambar 1
Penampang Kepala dan Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Jantan

Tabel I
Ukuran Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Jantan

Ukuran : mm

Tipe	Ukuran		S_1		d_1	d_2	e_1		l_1	l_3		r_1
	mm	in	maksimum	minimum	≈	maksimum	maksimum	minimum	maksimum		tol	maksimum
A (B)	6,3	$\frac{1}{4}$	6,350	6,260	3	–	8,4	8,0	7,5	4,0	± 0,18	0,5
A (B)	10	$\frac{3}{8}$	9,525	9,435	5	–	12,7	12,2	11,0	5,5	± 0,18	0,6
A (B)	12,5	$\frac{1}{2}$	12,700	12,590	6	3,0	16,9	16,3	15,5	8,0	± 0,22	0,8
B (A)	20	$\frac{3}{4}$	19,050	18,920	7	4,3	25,4	24,4	23,0	10,2	± 0,27	1,2
B	25	1	25,400	25,270	–	5,0	34,0	32,4	28,0	15,0	± 0,27	1,6

Ukuran inch

Tipe	mm	in	S_1 maksimum	S_1 minimum	d_1 ≈	d_2 maksimum	e_1 maksimum	e_1 minimum	l_1 maksimum	l_3	l_3 tol	r_1 maksimum
A (B)	6,3	$\frac{1}{4}$	0,250	0,246	0,118	–	0,331	0,315	0,295	0,157	± 0,007	0,020
A (B)	10	$\frac{3}{8}$	0,375	0,371	0,197	–	0,500	0,480	0,433	0,217	± 0,007	0,024
A (B)	12,5	$\frac{1}{2}$	0,500	0,496	0,236	0,118	0,665	0,642	0,610	0,315	± 0,009	0,031
B (A)	20	$\frac{3}{4}$	0,750	0,745	0,276	0,169	1.000	0,961	0,906	0,402	± 0,011	0,047
B (A)	25	1	1.000	0,995	–	0,197	1,339	1,276	1,102	0,591	± 0,011	0,063

Gambar 2
Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Betina

Tabel II
Ukuran Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Betina.

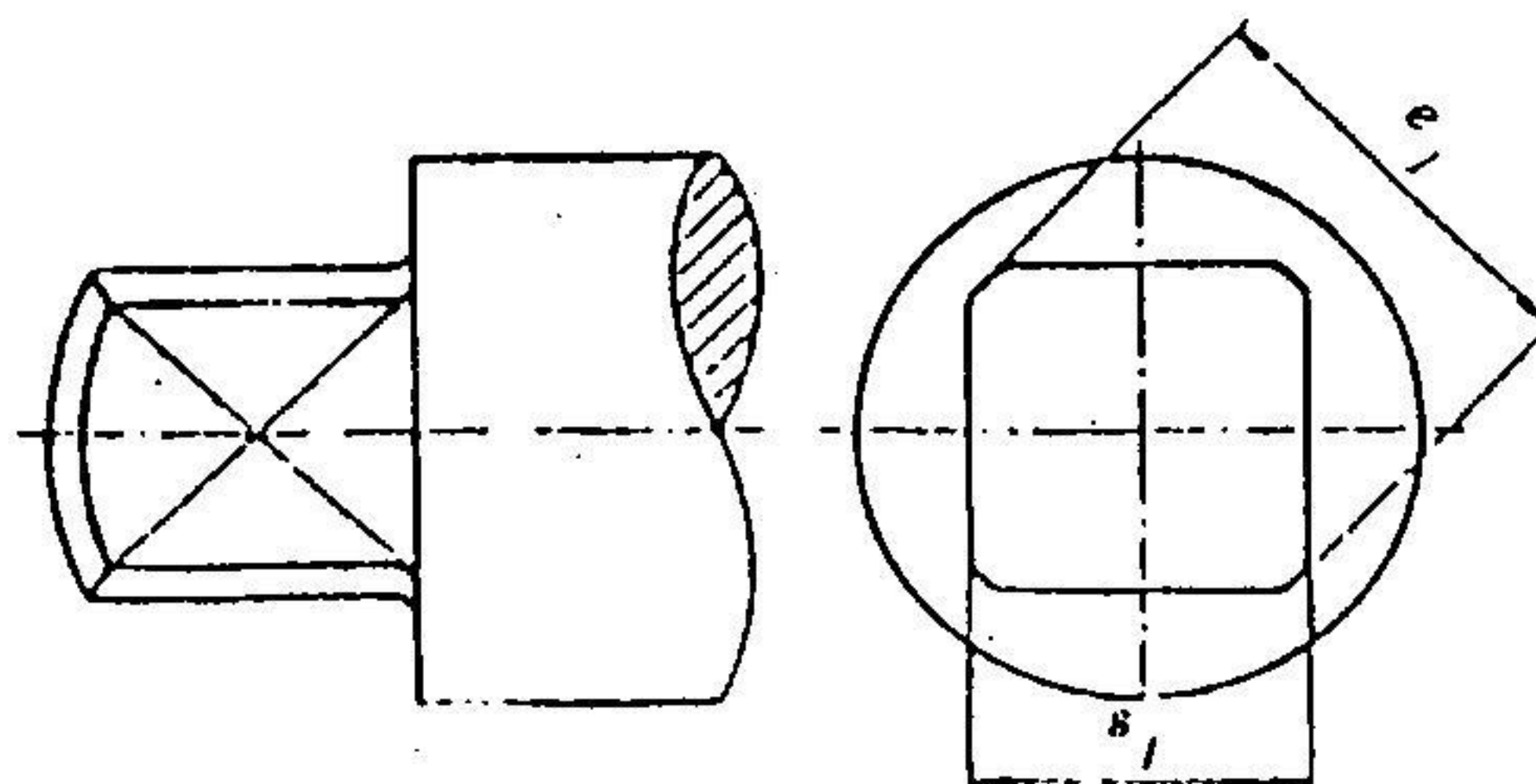
Ukuran : mm

Tipe	Ukuran		S_2		d_3	c_2	l_2	l_3		r_1	r_2
	mm	in	maksi-mum	mini-mum	mini-mum	mini-mum	mini-mum		tol.		
C (D)	6,3	$\frac{1}{4}$	6.625	6,405	—	8.5	8,0	4,0	± 0,18	—	—
C (D)	10	$\frac{3}{8}$	9,800	9,580	—	12,9	11.5	5,5	± 0,18	—	—
C (D)	12,5	$\frac{1}{2}$	13,025	12,755	5,6	17.1	16.0	8.0	± 0.32	4	3,0
D (C)	20	$\frac{3}{4}$	19.435	19,105	6,0	25.6	24.0	10.2	± 0,27	4	3.5
D	25	1	25,785	25,455	6,5	34.3	29,0	15,0	± 0.27	6	4,0

Ukuran. inch

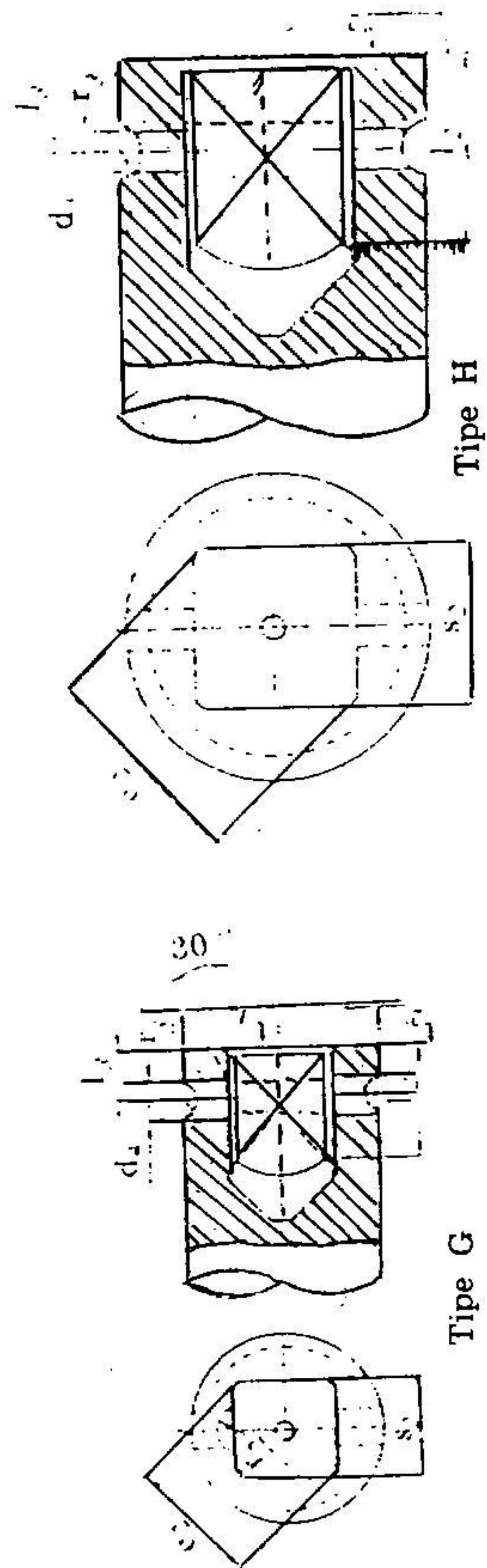
Tipe	Ukuran		S_1		d_3	e_2	l_2	l_3		r_2	r_1
	mm	in	maksi-mum	mini-mum	mini-mum	mini-mum	mini-mum		tol		
C (D)	6,3	$\frac{1}{4}$	0,261	0,252	—	0,335	0,315	0,157	± 0,007	—	—
C (D)	10	$\frac{3}{8}$	0,386	0,377	—	0,508	0.453	0,217	± 0,007	—	—
C (D)	12,5	$\frac{1}{2}$	0,513	0,502	0,220	0.673	0,630	0,315	± 0,009	0,157	0,118
D (C)	20	$\frac{3}{4}$	0,765	0,752	0,236	1,008	0,945	0,402	± 0.009	0,157	0,138
D	25	1	1,015	1.002	0,256	1,350	1,142	0,591	± 0.011	0,236	0,157

Penggunaan tipe-tipe yang ditunjukkan dalam kurung sebaiknya dihindari.
Tidak disarankan tipe B dan C digunakan bersama-sama.

3.2 Kunci Soket Bertenaga

Gambar 3
Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Jantan

Tabel III
Ukuran Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Jantan

Ukuran		s_1				e_1			
		mm		in		mm		in	
mm	in	maks	min	maks	min	maks	min	maks	min
6,3	$\frac{1}{4}$	6,350	6,292	0,250	0,248	8,4	8,0	0,331	0,315
10	$\frac{3}{8}$	9,525	9,467	0,375	0,373	12,7	12,2	0,500	0,480
12,5	$\frac{1}{2}$	12,700	12,630	0,500	0,497	16,9	16,3	0,665	0,642
16	$\frac{5}{8}$	15,875	15,805	0,625	0,622	21,2	20,4	0,835	0,803
20	$\frac{3}{4}$	19,050	18,966	0,750	0,747	25,4	24,4	1.000	0,961
25	1	25,400	25,316	1.000	0,997	34,0	32,4	1,339	1,276
40	$1\frac{1}{2}$	38,100	38,000	1,500	1,496	50,0	48,0	1,969	1,890
63	$2\frac{1}{2}$	63,500	63,380	2,500	2,495	84,0	82,0	2,308	3,228

Bentuk penampang jantan dibuat sedemikian rupa sehingga sama dengan bentuk penampang betina.
Pengerjaan harus hati-hati supaya tidak terjadi beban torsi dan aksial dari alat pengunci selama dipergunakan.

Gambar 4
Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Betina

Tabel IV
Ukuran Penampang Kepala Pemutar dan Penyambung Kunci Sok Betina

Ukuran : mm

Tipe	Ukuran		s_2		d_4	e_2	l_2	l_3		r_2	r_3	t_1	t_2
	mm	in	maksimum	minimum	minimum	minimum	minimum		tol				
G	6,3	$\frac{1}{4}$	6,495	6,405	3,0	8,5	8,0	4,0	0,18	2	1,2	1,5	1
G	10	$\frac{3}{8}$	9,670	9,580	5,0	12,9	11,2	5,5	±0,18	3	2	2,5	1,6
G	12,5	$\frac{1}{2}$	12,865	12,755	5,6	17,1	15,9	7,9	±0,22	4	2,5	3	2
G (H)	16	$\frac{5}{8}$	16,040	15,930	5,6	21,4	16,7	7,9	±0,22	4	2,5	3	2,5
H	20	$\frac{3}{4}$	19,235	19,105	6,0	25,6	23,9	10,2	±0,27	–	3	–	3
H	25	1	25,585	25,455	6,5	34,3	28,6	15,0	±0,27	–	4	–	4
H	40	$1\frac{1}{2}$	38,350	38,190	8,0	50,4	41,3	16,1	±0,27	–	5	–	5
H	63	$2\frac{1}{2}$	63,790	63,600	10,0	85,0	57,6	38,1	±0,39	–	6	–	6

Ukuran inch

Tipe	Ukuran		s_2		d_4	e_2	l_2	l_3		r_2	r_3	t_1	t_2
	mm	in	maksimum	minimum	minimum	minimum	minimum		tol				
G	6,3	$\frac{1}{4}$	0,256	0,252	0,118	0,335	0,315	0,157	±0,007	0,079	0,047	0,059	0,039
G	10	$\frac{3}{8}$	0,381	0,377	0,197	0,508	0,441	0,217	±0,007	0,118	0,079	0,098	0,063
G	12,5	$\frac{1}{2}$	0,506	0,502	0,220	0,673	0,626	0,311	±0,009	0,157	0,098	0,118	0,079
G' (H)	16	$\frac{5}{8}$	0,631	0,627	0,220	0,843	0,657	0,311	±0,009	0,157	0,098	0,118	0,098
H	20	$\frac{3}{4}$	0,757	0,752	0,236	1,008	0,941	0,402	±0,011	–	0,118	–	0,118
H	25	1	1,007	1,002	0,256	1,350	1,126	0,591	±0,011	–	0,157	–	0,157
H	40	$1\frac{1}{2}$	1,510	1,504	0,315	1,984	1,626	0,634	±0,011	–	0,197	–	0,197
H	63	$2\frac{1}{2}$	2,511	2,504	0,394	3,346	2,268	1,500	±0,015	–	0,236	–	0,236

Penggunaan tipe-tipe yang ditunjukkan dalam kurung sebaiknya dihindari.